

Charakterystyka przedsięwzięcia

Załącznik Nr 1 do decyzji z dnia 17.12.2025 r. znak ZŚ.6220.0003.2024, ZŚ.KW-0711.2025

Charakterystyka i lokalizacja przedsięwzięcia:

Przedmiotowe przedsięwzięcie będzie polegało na uruchomieniu zakładu do obróbki fizycznej tarcz hamulcowych przy wykorzystaniu m.in. tokarek i frezarek oraz ich zabezpieczenia antykorozyjnego tarcz hamulcowych na potrzeby rynku części zamiennych. Tarcze hamulcowe będą przeznaczone zarówno do samochodów osobowych, elektrycznych, hybrydowych, napędzanych wodorem, jak i ciężarowych. Przedsięwzięcie będzie realizowane w Łędzinach, na terenie zespołu produkcyjno – magazynowo – usługowego wraz z infrastrukturą techniczną i komunikacją, dla którego Burmistrz Miasta Łędziny wydał dnia 18 czerwca 2022 r. decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach znak BN.6220.0005.2020. Do realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia zostanie przeznaczona część zespołu produkcyjno – magazynowo – usługowego, pozostała część zostanie przeznaczona pod najem. Instalacja produkcyjna zostanie zainstalowana wewnątrz budynku. Realizacja przedsięwzięcia będzie polegać na montażu instalacji, nie będzie związana z pracami budowlanymi. Proces produkcyjny będzie obejmował obróbkę fizyczną odlewów żeliwnych oraz powlekanie. Docelowo, w ciągu roku, przewiduje się produkcję do 2 500 000 szt. tarcz hamulcowych.

Planowane przedsięwzięcie zostanie zlokalizowane w województwie śląskim, w gminie Łędziny, na działkach ewidencyjnych numer 574/15, 578/19, 2591/20, 2582/20, 2579/24, 2581/24, 608/25, 609/25, 610/26, 611/26, 179/21, 176/21, 805/31, 764/31, 723/36, obręb Łędziny. Instalacja produkcyjna zostanie zainstalowana wewnątrz budynku, o łącznej powierzchni zabudowy wynoszącej około 41 000 m². Część budynku przeznaczona do obróbki tarcz hamulcowych zajmie powierzchnię około 10 000 m². Pozostała część budynku zostanie wykorzystana przez przyszłych najemców.

Obszar omawianej inwestycji częściowo objęty miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego uchwalonym Uchwałą nr XXXV/261/16 Rady Miasta Łędziny z dnia 22 grudnia 2016 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla obszaru położonego w rejonie ul. Zawiszy Czarnego w Łędzinach. Zgodnie z powyższym dokumentem omawiany obszar w większości został oznaczony symbolem 1PU, dla którego przeznaczeniem są tereny obiektów produkcyjnych, składów i magazynów oraz zabudowy usługowej, w tym lokalizacja obiektów handlowych o powierzchni sprzedażowej powyżej 2000 m². Niewielkie fragmenty zostały oznaczone symbolem 1ZP i 2 ZP, dla których przeznaczeniem są tereny zieleni

urządzonej. Przedsięwzięcie będzie zgodne z zapisami mpzp. Pozostały obszar nie został objęty miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego.

Przedsięwzięcie zostanie zlokalizowane poza obszarami wodno – błotnymi oraz innymi obszarami o płytkim zaleganiu wód, poza obszarami wybrzeży, środowiskiem morskim i obszarami przylegającymi do jezior, poza obszarami góorskimi i leśnymi, poza terenami uzdrowisk i obszarów ochrony uzdrowiskowej, poza obszarami podlegającymi ochronie na podstawie ustawy o ochronie przyrody i korytarzami ekologicznymi, poza obszarami, na których standardy jakości środowiska zostały przekroczone, poza obszarami o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe i archeologiczne. Na terenie przedsięwzięcia nie występują złoża kopalin bądź powierzchniowe wody płynące lub stojące. Omawiane przedsięwzięcie będzie realizowane na terenie przekształconym antropologicznie, który jest w trakcie zagospodarowywania i nie będzie się wiązać z zajęciem nowych obszarów.

Wariant proponowany przez wnioskodawcę zakłada uruchomienie zakładu do obróbki tarcz hamulcowych przy wykorzystaniu fizycznej obróbki odlewów żeliwnych oraz zabezpieczania antykorozyjnego. Przedsięwzięcie będzie realizowane w Łędzinach, na terenie zespołu produkcyjno – magazynowo – usługowego wraz z infrastrukturą techniczną i komunikacją, dla którego Burmistrz Miasta Łędziny wydał dnia 18 czerwca 2022 r. decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach znak BN.6220.0005.2020. Proces produkcyjny obejmie obróbkę fizyczną tarcz hamulcowych przy wykorzystaniu m.in. tokarek i frezarek. Tarcze hamulcowe będą zabezpieczane antykorozyjnie przy wykorzystaniu oleju ochronnego. Część tarcz hamulcowych będzie poddawana kolejnemu etapowi polegającemu na zabezpieczeniu antykorozyjnym przy wykorzystaniu surowców UV. W pierwszym etapie tarcze będą odłuszczone w myjkach, celem usunięcia zanieczyszczeń powstałych na etapie fizycznej obróbki. Wyszuszone, przy użyciu ciepłego powietrza ogrzanego palnikami gazowymi, detale będą oznaczane grawerem, a następnie będą zabezpieczane środkami antykorozyjnymi, utwardzanymi promieniami UV. Elementy niepracujące w układzie hamulcowym i obszary służące do montażu tarczy w pojeździe będą zabezpieczane antykorozyjnie olejem ochronnym. Gotowy wyrób będzie pakowany, oznaczany etykietą i transportowany do magazynu. Z punktu widzenia ochrony środowiska przyjęty do realizacji wariant proponowany przez Inwestora daje odpowiednie i optymalne zabezpieczenie poszczególnych komponentów środowiska naturalnego tj. powietrza, wód powierzchniowych, wód podziemnych, krajobrazu, fauny i flory, nie będzie też negatywnie oddziaływać na zdrowie i życie ludzi. Po analizie stwierdzono, że realizacja przedsięwzięcia nie powinna wpływać w negatywny sposób na jakość powietrza, wód podziemnych i powierzchniowych, powierzchnię ziemi, krajobraz oraz florę i faunę poza granicami inwestycji.

Jako racjonalny wariant najkorzystniejszy dla środowiska wybrano wariant zaproponowany przez inwestora. Analizowane warianty różnią się od siebie sposobem zasilania palników w tunelach

suszarniczych. Zasilanie palników gazem ziemnym będzie skutkować mniejszą emisją spalin i w mniejszym stopniu wpłynie na jakość powietrza. Za wyborem wariantu inwestorskiego przemawia również wykorzystanie gazu ziemnego do ogrzewania całego obiektu, dla którego Burmistrz Miasta Łędziny wydał dnia 18 czerwca 2022 r. decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach znak BN.6220.0005.2020.

Oddziaływanie przedsięwzięcia na środowisko:

Omawiane przedsięwzięcie będzie polegało na montażu instalacji do obróbki tarcz hamulcowych, nie będą prowadzone prace budowlane, co ograniczy oddziaływanie etapu realizacji na środowisko. Faza realizacji będzie związana z emisją hałasu oraz emisją spalin z pojazdów dostarczających elementy instalacji oraz z maszyn wykorzystywanych w celu montażu instalacji. W celu ograniczenia oddziaływania emisji zanieczyszczeń i hałasu na etapie realizacji przedsięwzięcia zaplanowano rozwiązania organizacyjne takie jak stosowanie wyłącznie sprzętu znajdującego się w co najmniej dobrym stanie technicznym i spełniającego standardy ochrony środowiska. Prace montażowe i porządkowe zostaną odpowiednio zorganizowane aby ograniczyć koncentrację robót i zoptymalizować wykorzystanie sprzętu. Prowadzący prace montażowe zobowiązuje się również do unikania pracy maszyn na biegu jałowym i utrzymania tras przejazdów maszyn we właściwym stanie (ograniczającym pylenie). Montaż instalacji będzie się wiązał z wytwarzaniem odpadów. Ograniczenie ich ilości realizowane będzie poprzez oszczędne używanie materiałów, wybieranie rozwiązań technologicznych generujących jak najmniejsze ich ilości, stosowanie wysokiej klasy urządzeń oraz surowców pierwszej jakości, które zagwarantują długą i bezawaryjną eksploatację. Wszystkie odpady zostaną przekazane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania w procesie unieszkodliwiania lub odzysku. Miejsca magazynowania odpadów zostaną zorganizowane w sposób uniemożliwiający zanieczyszczenie środowiska oraz zagrożenie dla zdrowia i życia ludzi. Ze względu na użycie sprzętu mechanicznego w fazie realizacji inwestycji występuje ryzyko zanieczyszczenia środowiska wodno – gruntowego np. w skutek awarii sprzętu, w wyniku której nastąpiłby wyciek płynów eksploatacyjnych takich jak oleje hydrauliczne czy silnikowe. Aby ograniczyć ryzyko awarii stosowany będzie wyłącznie sprawny sprzęt najwyższej klasy i w dobrym stanie technicznym. Zaplecze montażowe zostanie wyposażone w sorbenty, a ewentualne wycieki będą niezwłocznie zbierane i przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania. W przypadku zanieczyszczenia gruntu zanieczyszczona warstwa zostanie zebrana, celem ochrony przed infiltracją, a grunt zostanie uzupełniony do pierwotnego poziomu. Oddziaływania na etapie ewentualnej likwidacji przedsięwzięcia będą się pokrywać z oddziaływaniami na etapie realizacji inwestycji. Działania podejmowane w celu ograniczenia oddziaływania będą tożsame z działaniami podejmowanymi na etapie realizacji przedsięwzięcia.

Etap eksploatacji inwestycji będzie się wiązał z emisją zanieczyszczeń do powietrza. Będą to przede wszystkim zanieczyszczenia gazowe, w tym lotne związki organiczne ale również zanieczyszczenia pyłowe. Emisja pyłów będzie ograniczana przez skuteczne urządzenia filtrowentylacyjne zainstalowane przy każdym gnieździe tokarek. Proces powlekania podlega pod standardy emisyjne. W dokumentacji szczegółowo przeanalizowano dotrzymanie standardu emisji zorganizowanej oraz niezorganizowanej. Obliczenia wykazały, że proces prowadzony w instalacji będzie spełniał standardy emisyjne i będzie się mieścił w ich dolnej granicy. Dotrzymane zostaną zarówno standardy emisyjne jak i wartości odniesienia substancji w powietrzu, tym samym nie zachodzi konieczność stosowania dodatkowych rozwiązań ograniczających emisję zanieczyszczeń. Emisja hałasu powodowana będzie pracą instalacji produkcyjnej, ruchem pojazdów po terenie inwestycji i pracą systemów wentylacyjnych. Ze względu na znaczną emisję hałasu inwestor wprowadzi rozwiązania mające na celu ograniczenie wpływu inwestycji na klimat akustyczny terenów podlegających ochronie. Rozwiązania te obejmują realizację wałów ziemnych oraz ekranów akustycznych. Przeprowadzona analiza akustyczna, uwzględniająca rozwiązania minimalizujące, wykazała brak ponadnormatywnego oddziaływania na tereny chronione. Odpady powstające na etapie eksploatacji przedsięwzięcia będą typowe dla tego rodzaju działalności i obejmą przede wszystkim odpady wiórów metalowych, powstałe podczas procesu fizycznej obróbki i zużytą wodę z procesu odtłuszczania detali. Ilość wytwarzanych odpadów będzie ewidencjonowana na kartach ewidencji odpadów. Przekazywanie odpadów będzie się odbywać za pomocą kart przekazania odpadów. Wszystkie odpady magazynowane będą w sposób selektywny, do czasu uzbierania uzasadnionej logistycznie ilości (jednak nie dłużej niż zezwalają na to przepisy), a następnie przekazywane firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. Miejsca magazynowania odpadów zostaną zorganizowane w sposób uniemożliwiający zanieczyszczenie środowiska oraz zagrożenie dla życia i zdrowia ludzi, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Wpływ inwestycji na środowisko gruntowo – wodne nie będzie znaczący. Zapotrzebowanie na wodę będzie realizowane z gminnej sieci wodociągowej. Woda będzie wykorzystywana w procesie produkcyjnym, przede wszystkim do mycia detali przed procesem zabezpieczenia antykorozyjnego. Zużyta woda będzie gromadzona w szczelnym, podziemnym zbiorniku bezodpływowym i oddawana jako odpad do dalszego zagospodarowania przez uprawnione podmioty. Wody opadowe i roztopowe odprowadzane będą do szczelnego zbiornika retencyjnego o pojemności około 1 500 m³, a następnie do cieku Przyrwa, po oczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych do wymaganych parametrów. Ścieki bytowe będą odprowadzane do gminnej sieci kanalizacyjnej. Urządzenia kanalizacyjne, służące do zbierania i odprowadzania ścieków, wód opadowych i roztopowych i zużytej kąpieli do odtłuszczania detali będą odpowiednio eksploatowane i utrzymywane w dobrym stanie poprzez właściwy nadzór. Separator substancji

ropopochodnych będzie okresowo kontrolowany i utrzymywany we właściwym stanie. W przypadku wystąpienia ewentualnych awarii zrzut ścieków zostanie wstrzymany do momentu usunięcia usterek. Budynki, w których prowadzone będą procesy produkcyjne wyposażone zostaną w szczelne posadzki zabezpieczające przed ewentualną migracją zanieczyszczeń. Tereny zewnętrzne, po których będą się poruszać pojazdy zostaną utwardzone, co zminimalizuje możliwość przedostania się zanieczyszczeń do środowiska wodno – gruntowego. Teren zakładu zostanie wyposażony w sorbenty służące do neutralizacji ewentualnych wycieków. Przeszkolenie personelu na wypadek wystąpienia takiej awarii pozwoli na szybkie i skuteczne działanie nie dopuszczając do zanieczyszczenia gruntu.

Realizacja przedsięwzięcia nie będzie się wiązać z pracami rozbiórkowymi dotyczącymi przedsięwzięć mogąco znacząco oddziaływać na środowisko bądź innych. Planowana inwestycja nie kwalifikuje się do inwestycji o zwiększonym bądź dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Przedsięwzięcie zostanie przystosowane do najczęściej występujących katastrof naturalnych takich jak powodzie, pożary, fale upałów, susze, nawałne deszcze i burze. Zmiany klimatu nie będą wpływały na prawidłową eksploatację planowanego przedsięwzięcia, a ekstremalne zjawiska pogodowe związane ze zmianami klimatu nie będą wpływały na funkcjonowanie zakładu. Przedmiotowe przedsięwzięcie zostanie przystosowane do negatywnych skutków powodowanych zmianą klimatu.